



2 B rue du nouveau Nivouville 28200 CHATEAUDUN
Tel : 02.37.66.00.06 ó Fax : 02.37.66.00.08

COURROIE SPEEDFLEX

- Courroie de transmission plate sans fin
- Constituée par une nappe de traction monocorde à haute ténacité, protégée sur ses deux faces par un tissu de recouvrement :
 - A haut coefficient de frottement
 - Conducteur de l'électricité statique
 - Résistant aux projections d'hydrocarbures, acides, bases et vapeur.
- La courroie SPEEDFLEX convient à toutes les transmissions nécessitant : vitesse ó souplesse ó puissance ó absorption des à-coups ó sécurité.
- Son élasticité diminue la pression sur les poulies et évite l'échauffement des paliers.
- Allongement permanent négligeable.

IMPORTANT : la courroie SPEEDFLEX doit être utilisée sur des transmissions comportant impérativement un dispositif de réglage de tension.

La courroie SPEEDFLEX est fabriquée en 3 types différenciés par la résistance de la nappe de traction :

- Type 1 ó épaisseur 1.9 mm environ - daN/cm de large : 20
- Type 2 ó épaisseur 2.2 mm environ - daN/cm de large : 40
- Type 3 ó épaisseur 3 mm environ - daN/cm de large : 60

La courroie SPEEDFLEX est uniquement réalisée dans des longueurs standard (tolérances + ou ó 1 ou 2 %). Ces longueurs correspondent aux longueurs intérieures des courroies montées sur 2 poulies et soumises à une tension normale.

L'allongement sous la tension correspond à environ 1 % de la longueur de la courroie.

Les valeurs (du calcul des puissances transmissibles) sont valables pour un arc de contact de 180°, c'est à dire :

- Pour une transmission comportant des poulies de même diamètre
- Pour une transmission comportant des poulies de diamètres différents, avec adjonction d'un enrouleur près de la petite poulie, assurant sur cette dernière un angle de contact > ou = à 180°.

Dans le cas où l'angle de contact est inférieur à 180°, appliquer aux chiffres des tableaux un coefficient de correction donné dans le tableau ci-dessous.

D ó d / E	Arc de contact en degrés	Facteur de correction %	D ó d / E	Arc de contact en degrés	Facteur de correction %
0.00	180	1.00	0.84	130	0.80
0.17	170	0.96	1.00	120	0.75
0.35	160	0.92	1.14	110	0.70
0.52	150	0.88	1.28	100	0.64
0.68	140	0.84	1.52	90	0.58

Tension de pose :

Cette opération doit être effectuée avec grand soin de façon à placer la courroie dans les meilleures conditions d'utilisation.

La tension de pose recommandée correspond à un allongement de 1 à 3 % par rapport à la longueur de la courroie en position libre.

Le pourcentage de tension, pour les 3 types, doit être de :

- 2 % pour les transmissions à marche régulière et à charge constante
- 3 % pour des transmissions présentant :
 - Des démarrages en pleine charge
 - Des surpuissances
 - Des rapports de diamètres importants
- 1 à 2 % lorsque la section de courroie utilisée est supérieure à la section minimale déterminée à l'aide du tableau des puissances transmissibles.

La pression axiale sur les paliers, pour une tension de 1.5 %, correspond approximativement à un effort de :

- 25 daN par cm de large de courroie pour le Type 1
- 45 daN par cm de large de courroie pour le Type 2
- 75 daN par cm de large de courroie pour le Type 3

Méthode de tension :

Une tension correcte peut facilement être réalisée à l'aide de 2 traits repères initialement tracés sur la courroie au repos.

La distance initiale séparant les 2 repères doit être augmentée de 1 à 3 % suivant la tension à obtenir.

Par exemple, on tendra la courroie jusqu'à ce que la distance séparant les 2 traits repères, initialement de 1000 mm, devienne 1020 mm, si l'on veut obtenir une tension de 2 %.

Remarque : dans tous les cas, après quelques jours de fonctionnement, vérifier si le pourcentage de tension est demeuré constant.